

金刚石是人们目前所知道的最硬的材料, 人造金刚石是采用静压触媒法, 经高温高压人工合成的, 它适宜加工硬质合金及其它硬脆性非金属材料。

立方氮化硼 (CBN) 是硬度仅次于金刚石的特点, 适宜加工高矾钢、高速钢与合金钢等金属材料。

(1). 原部标 (JB2808-79)

品种

代号

粒度

用途

一型
人造金刚石

JR1

46#~280#

制造树脂结合剂磨具或研磨用等

二型
人造金刚石

JR2

46#~280#

制造金属结合剂磨具、陶瓷结合剂磨具或研磨用等

三型
人造金刚石

JR3

36#~120#

制造一般地层地质钻探钻头、半导体及非金属材料切割加工工具等

四型
人造金刚石

JR4

36#~120#

制造硬地层地质钻头、修正工具及非金属硬脆性材料加工工具等

(2). 国际 (GB6405-86)

品种系列代号

适	用	范	围
---	---	---	---

粒度

用	途
---	---

人造金刚石

RD

60/70 325/400

树脂、陶瓷结合剂磨具或研磨等

MBD

50/60 325/400

金属结合剂磨具、电镀制品、钻探工具或研磨等

立方氮化硼

SMD

16/18 60/70

剧切、钻探及修正工具等

CBN

20/25 325/400

树脂、陶瓷、金属结合剂磨具等

金刚石或 (立方氮化硼) CBN

砂轮的应用领域:

>>>

显像管工业玻璃的研磨 >>>

>>>

汽车制造工业和轴承工业的精密研磨

>>>

半导体单晶硅研磨砂轮 >>>

>>>

电感立轴旋磨专用钻石砂轮

光学镜头和眼镜玻璃研磨加工

单晶硅和硬质合金等材料的切割

凸轮轴用陶瓷结合剂砂轮 >>>